



DURAFIX Benelux
WWW.DURAFIX.NL

**Vanaf nu kunt U op aluminium- en zink gebaseerde onderdelen repareren
zonder een lasapparaat.**

- Alles wat U nodig hebt, is een kleine hobbybrander voor kleine werkstukken.
- Het creëert een goede verbinding die sterker is dan het originele materiaal !
- Geen noodzaak om extra vloeimiddel/flux toe te voegen, dit zijn echte 3de generatie soldeerstaven !
- Er komen geen schadelijke dampen tijdens het solderen vrij !
- Lage werktemperatuur, 388.9 graden Celcius.

Werkwijze Stap voor Stap :

#1 Maak de twee te verbinden oppervlakken goed schoon.

#2 Borstel met onze RVS borstel de oppervlakken grondig op, zodat deze schoon zijn en lichtjes blinken

#3 Verwarm de te verbinden oppervlakken per oppervlak geleidelijk, zodat deze beiden rustig naar de te solderen temperatuur van de staaf komen.

#4 Om nu te testen of de juiste smelt temperatuur is bereikt, haalt u de vlam weg, wrijf nu met een uiteinde van de aluminium soldeer staaf op het werkstuk, wanneer de smelttemperatuur bereikt is, zal de staaf nu gaan vloeien en hechten op het werkstuk.

#5 Wanneer de staaf wel smelt, maar als druppel(s) van het werkstuk afrolt is het oppervlak van het werkstuk nog niet goed op temperatuur !

#6 Wanneer de werktemperatuur bereikt is, kan de soldeerstaaf zijn werk doen.

#7 Vertin elk de te verbinden oppervlakken en borstel daarna met de RVS borstel nog even na in het soldeer.

#8 Even laten afkoelen, de te verbinden zijden tegen elkaar aan plaatsen, vervolgens weer verhitten en voeg dan nog wat Durafix soldeer staaf toe. Houd wel het werkstuk op temperatuur met de hitte bron.

DRAAG TIJDENS HET SOLDEREN DE JUISTE WERKKLEDING, EEN VEILIGHEIDSBRIL EN WERKHANDSCHOENEN !!!

LET OP: Aluminium legering met Magnesium ? : Als u onzeker bent over de legering:.....

- Vrij een beetje van het te solderen oppervlak af, zodat er een klein beetje vijlsel blijft liggen.

- Ontsteek de brander en zet de vlam rechtstreeks op het kleine beetje vijlsel. Als het vijlsel als een hel-witte vlam ontbrandt, kunt U er zeker van zijn dat het materiaal magnesium is of bevat. Dus zeer waarschijnlijk ongeschikt voor deze soldeer staaf.

Info: Durafix is bruikbaar met elke hobby brander, professionele branderset of andere hitte bron zolang het te verbinden oppervlak tot 389 graden C verhit kan worden.

BELANGRIJK:.... Durafix zal NIET de juiste functionaliteit hebben wanneer de vlam rechtstreeks op de staaf wordt gezet. Het te verbinden oppervlak moet worden verhit en niet de soldeer staaf !

**DURAFIX Benelux stelt zichzelf vooraf ten aller tijde nooit aansprakelijk voor :
Schade, ongelukken, etc. die voortvloeien uit (verkeerd) gebruik van onze soldeer staaf !**

**Meer INFO, Prijzen en voorbeeld video's kunt u vinden op:
WWW.DURAFIX.NL of WWW.DURAFIXEASYWELD.NL**